

**Funzionamento dei led:**

- L1 led di ALLARME si attiva nel caso di errato sincronismo o nel caso di rottura di almeno un fusibile. Contemporaneamente si attiva il contatto N.C. di allarme ( morsetti 6,7 ).
- L2 led di SINCRONISMO si accende quando il sincronismo è corretto o lampeggia se errato.
- L3 led di BLOCCO si accende quando viene eseguito un blocco. Si comanda con un contatto esterno nei morsetti 4 e 5 o con un segnale logico compreso tra 3 e 24V DC nei morsetti 10 (GND) e 5 (+). IL blocco è attivo nei programmi 3,4 e 5. L'interruzione della potenza viene eseguita in 20mS. Nei prog. 4 e 5 dopo un evento di blocco viene ripristinato il soft-start o il preriscaldamento.
- L4 led di PRESENZA CONTROLLO si accende quando è presente un segnale di controllo attivo. Nel caso dei programmi 3 e 4 a zero-crossing, si accenderà e si spegnerà con i tempi proporzionali generati dal segnale di controllo.
- L5 led di PRERISCALDO si accende nel programma 4 in presenza del preriscaldamento, contemporaneamente al led di PRESENZA CONTROLLO per tutta la durata del preriscaldamento.

**METODO DI PROGRAMMAZIONE DELLA SCHEDA**

**FUNZIONI 1 e 2 con controllo logico SSR 3-24V DC 2mA.**

<p><b>Funzione 1)</b></p> <p><b>on</b> Con dip 4 e 5 ON rimanenti OFF : <b>Azionamento zero crossing.</b> Controllo logico compreso tra 3-24V DC.</p>	<p><b>Funzione 2)</b></p> <p><b>on</b> Con dip 3 ON rimanenti OFF : <b>Funzione di soft start ad angolo di fase.</b> Controllo logico compreso tra 3-24V DC Tempo di ciclo consigliato compreso o superiore a 10 Sec.</p>
---	---

**FUNZIONE 3 Zero crossing ( controllo analogico.)**

<p><b>Funzione 3)</b></p> <p><b>on</b> Con dip 1 ON 2 e 3 OFF : <b>Tempo di ciclo 1 Sec.</b></p>	<p><b>on</b> Con dip 2 ON 1 e 3 OFF : <b>Tempo di ciclo 0,5 Sec.</b></p>	<p><b>on</b> Con dip 1 e 2 ON 3 OFF : <b>Tempo di ciclo 0,25 Sec.</b></p>
--	--	---

**FUNZIONE 4 Soft ad angolo di fase per 5 Sec. e passaggio alla funzione 3 ( controllo analogico.)**

<p><b>Funzione 4)</b></p> <p><b>on</b> Con dip 1 e 3 ON 2 OFF : <b>Soft per 5 Sec.</b> e zero crossing con <b>Tempo di ciclo 1 Sec.</b></p>	<p><b>on</b> Con dip 2 e 3 ON 1 OFF : <b>Soft per 5 Sec.</b> e zero crossing con <b>Tempo di ciclo 0,5 Sec.</b></p>	<p><b>on</b> Con dip 1, 2 e 3 ON <b>Soft per 5 Sec.</b> e zero crossing con <b>Tempo di ciclo 0,25 Sec.</b></p>
---	---	---

**FUNZIONE 5 Controllo ad angolo di fase ( controllo analogico.)**

<p><b>Funzione 5)</b></p> <p><b>on</b> Con dip 1, 2, 3 OFF <b>Controllo ad angolo di fase</b> <b>Soft start.</b></p>
--

**NB:**  
IL Trimmer di limitazione 0-100% del segnale di controllo va usato solo con il controllo Analogico 0-10V DC.  
Con il controllo logico 3-24V DC e il controllo analogico 4-20mA va tenuto al 100% .

**SETTAGGIO DEL SEGNALE DI CONTROLLO ANALOGICO**

<p><b>on</b> Dip 4,5 e 6 OFF Controllo 0-10V DC o Potenziometro 1-10K ohm</p>	<p><b>on</b> Dip 4 e 6 ON 5 OFF Controllo 0-20mA</p>	<p><b>on</b> Dip 5 e 6 ON 4 OFF Controllo 4-20mA</p>
<p><b>NB: IL Trimmer T1</b> posto sulla scheda e accessibile dall'esterno, serve per ridurre da 0 al 100% il segnale di controllo in modo da limitare se serve la potenza.</p>		

**MESSA IN FUNZIONE:**

- Dopo aver alimentato la scheda di controllo a 230V AC , lampeggerà il led di BLOCCO. In questo momento il gruppo è fermo ed attende il primo segnale di controllo. Questa procedura serve per non segnalare un allarme di rottura fusibili nel momento in cui si attivano le tensioni ausiliari quando non è ancora presente la tensione di linea sul gruppo.
- Quando arriva il primo segnale di controllo la scheda verifica il sincronismo, se è corretto accenderà il led SINCRONISMO e sarà pronta a operare. Nel caso vi fosse il sincronismo errato si accenderà il led ALLARME con relativo contatto e il led di SINCRONISMO lampeggerà. **In questo caso si rende necessario girare due cavi dell'alimentazione di linea L1, L2, L3.**